

La curva del NASO

marco corvi

2024-02-02

Il codice del NASO [1], FluxyLogger.ino contiene le seguenti linee per il calcolo dei PPM con il sensore MQ2

```
FluxyLogger-orig.ino (~/Presentations/Arie/NASO) - VIM (1)
/*if MQ2S*/#ifdef NASO_PRESENT
// Function to convert raw sensor value to parts per million (PPM) for MQ2 gas sensor
float MQ2_RawToPPM(float rawValue)
{
    // If the zero calibration value is greater than or equal to the raw value, return 0 (no gas)
    if (zeroGasValue >= rawValue)
    {
        return 0;
    }

    // If the zero calibration value is less than or equal to 0, set it to 1 to avoid division by zero
    if (zeroGasValue <= 0)
    {
        zeroGasValue = 1;
    }

    // Sensor characteristics for calibration
    float RAL = 9.83; // Ratio of load resistance to sensor resistance in clean air
    float LPGCurve[3] = {2.3, 0.21, -0.47}; // Calibration curve for LPG gas

    // Calculate the resistance of the sensor at zero gas concentration
    float ResZero = MQ2_calc_res(zeroGasValue) / RAL;

    // Calculate the current sensor resistance
    float ResCurrent = MQ2_calc_res(rawValue);

    // Calculate the gas concentration percentage
    float Perc = MQ2_Perc_gas(ResCurrent, ResZero, LPGCurve);

    // Convert the percentage to PPM
    return 1000 * Perc;
}

// Function to calculate the percentage of gas concentration
float MQ2_Perc_gas(float resCurrent, float resZero, float *pCurve)
{
    // Calculate the ratio of current resistance to zero gas resistance
    float rs_no_ratio = resCurrent / resZero;

    // Calculate and return the gas concentration using the calibration curve
    return (pow(10, (((log(rs_no_ratio) - pCurve[1]) / pCurve[2]) + pCurve[0])));
}

// Function to calculate the sensor resistance based on the raw ADC value
float MQ2_calc_res(float rawAdc)
{
    // Calculate and return the sensor resistance
    return (((float)RL_VALUE * (1023.0 - rawAdc) / rawAdc));
}
#endif
```

169,9

9%

Quindi il calcolo dei PPM a partire dalla lettura della tensione sul pin di ingresso consiste di tre passi:

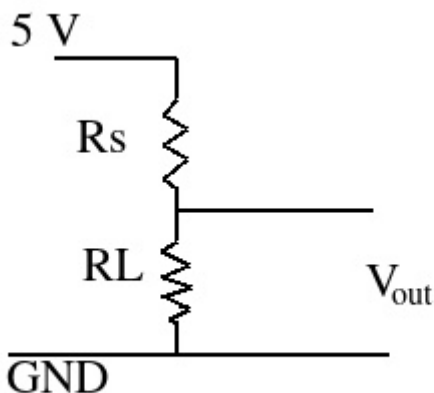
- calcolo della resistenza a zero-gas
- calcolo della resistenza quando c'e' gas
- calcolo della "percentuale" di ppm

Alla fine viene restituita la "percentuale" moltiplicata per 1000.

Il valore, A_{dc} , della tensione sul pin di ingresso varia da 0 (0 V) a 1023 (5 V), e la resistenza (interna) del sensore e' calcolata come

$$R_L * (1023/A_{dc} - 1)$$

Infatti il sensore e' posto in serie con una resistenza di carico, R_L , e la resistenza del sensore viene calcolata misurando la tensione, V_{out} , ai capi della resistenza di carico.



$$V_{out} = V_c R_L / (R_L + R_s) = V_c / (1 + R_s / R_L)$$

dove $V_c = 5\text{ V}$ e' la tensione di carico.

Quindi

$$R_s = R_L (V_c / V_{out} - 1)$$

che e' la formula implementata nel codice. Il valore della resistenza di carico nel codice e' $R_L = 5\text{ Kohm}$. Tuttavia questo valore e' ininfluente perche' nel calcolo della percentuale di gas, `MQ2_Perc_gas` si usa il rapporto fra la resistenza con gas e

quella senza gas, divisa per la costante $RAL=9.83$, ovvero

$$r = R_s(\text{gas}) / (R_s(\text{zero})/RAL) \\ = RAL * (V_c/V_{out}(\text{gas}) - 1) / (V_c/V_{out}(\text{zero}) - 1)$$

RAL viene dichiarato come il rapporto fra la resistenza di carico e quella del sensore in aria. Presumibilmente questo e' ottenuto dal grafico delle risposte R_s/R_o verso ppm riportato nelle specifiche del sensore (v. sotto).

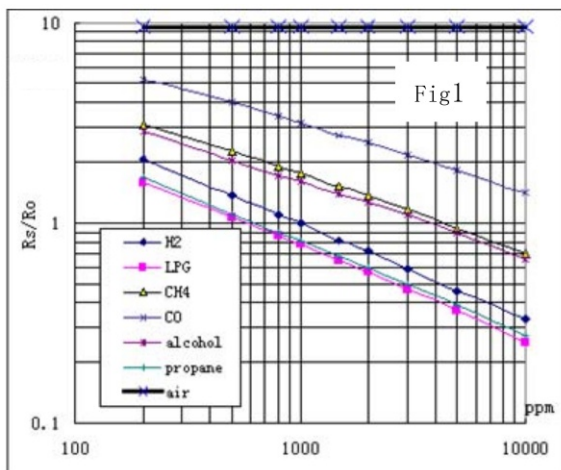
La percentuale di gas e' calcolata come potenza di 10 poiche' il grafico delle risposte e' in scala log-log (con i logaritmi in base 10 indicati sugli assi). Precisamente

$$\log_{10}(\text{ppm}) = C[0] + (\log(r) - C[1])/C[2] \quad (1)$$

dove $C[] = \{2.3, 0.21, -0.47\}$ sono dei coefficienti numerici, probabilmente ricavati dalle curve log-log di risposta.

L'ultimo passo moltiplica la percentuale per 1000 per avere il valore dei ppm. Questo equivale a prendere il valore di $C[0]=5.3$ anziche' 2.3.

La figura a destra e' tratta dalle specifiche de MQ2 [2] e rappresenta le tipiche curve di risposta del sensore per diversi gas. Sulle ordinate e' il rapporto R_s/R_o , sulle ascisse la concentrazione di gas. R_o e' la resistenza del sensore in 1000 ppm



di idrogeno. I test sono fatti in condizioni standard (20°C, 1 atm

65% umidità [3]) poiché la risposta del sensore dipende dalla temperatura e dalla umidità. La resistenza di carico è 5 Kohm [3,4].

Il grafico è in scala log-log. I valori sulle ascisse, $\log_{10}(\text{ppm})$, vanno da 2 a 4. Quelli sulle ordinate, $\log_{10}(R_s/R_o)$ da -1 a 1.

Il valore della resistenza del sensore in aria è praticamente costante mentre i valori per altri gas hanno una relazione praticamente lineare con i valori di ppm nel diagramma log-log, Pertanto [5]

$$\begin{aligned}\log_{10}(\text{ppm}) &= A + B \log_{10}(R_s/R_o) \\ &= (\log_{10}(R_s/R_o) - b) / m\end{aligned}\quad (2)$$

I coefficienti A e B possono essere facilmente stimati dal grafico. Per esempio i coefficienti per LPG risultano

$$B = 1 / m = -1/0.47$$

$$A = -b / m = 1.31/0.47 = 2.79$$

Questi valori sono in accordo con quelli utilizzati dal codice: $C[2] = 1/B$, e $C[0] + C[1]/C[2] = 2.74$ è molto vicino ad A.

Da notare che il codice non usa il rapporto $R_s(\text{gas})/R_s(\text{zero})$ ma il prodotto di questo per $RAL=9.83$ che rappresenta la resistenza in aria. Questo è equivalente ad un termine addizionale pari a $-\log(9.83)/0.47 = -4.86$

Infatti il codice usa la funzione log anziché \log_{10} [6]. Questo comporta un fattore moltiplicativo

$$\log(x) = \log(10) * \log_{10}(x) = 2.30 * \log_{10}(x)$$

Se vogliamo calcolare i coefficienti della curva di risposta relativa all'aria dobbiamo considerare

$$R_s(\text{gas})/R_s(\text{aria}) = (R_s(\text{gas} / R_o) / (R_s(\text{aria}) / R_o)$$

e, dato che stiamo stimando una interpolazione della linea in scala log-log

$$R = \log_{10}(R_s(\text{gas})/R_o) - \log_{10}(R_s(\text{aria})/R_o)$$

L'interpolazione lineare di $\log_{10}(\text{ppm})$ in funzione di R risulta

$$\log_{10}(\text{ppm}) = 0.640 - 2.154 R \quad (3)$$

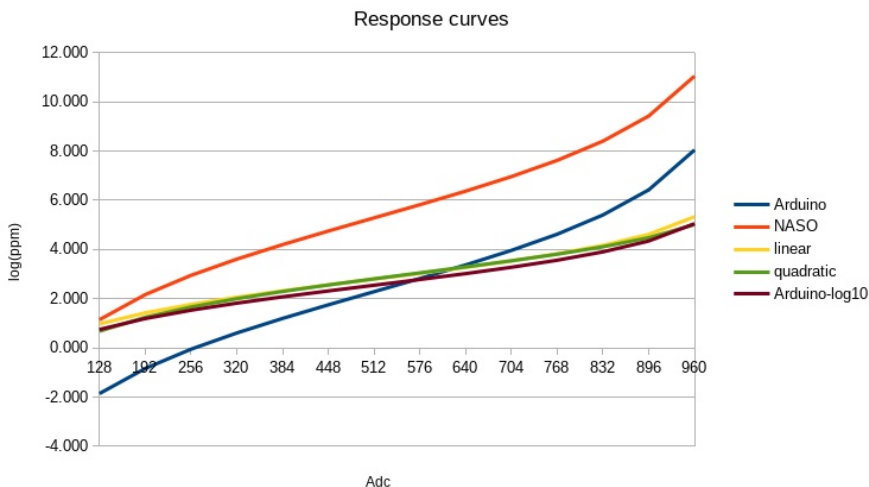
mentre l'interpolazione quadratica e'

$$\log_{10}(\text{ppm}) = 0.2376 - 2.886 R - 0.318 R^2 \quad (4)$$

Ricordo che R e' il \log_{10} di

$$R_s(\text{gas})/R_s(\text{aria}) = (V_c/V_{\text{out}}(\text{gas}) - 1) / (V_c/V_{\text{out}}(\text{aria}) - 1)$$

Le curve (1-4) sono riportate nel grafico sotto supponendo un V_{out} in aria (cioe' zero gas) di 0.56 V (pari ad un valore 115 sul pin di Adc)



Se la curva "Arduino" fosse calcolata con la funzione \log_{10} , logaritmo in base 10, anziché la funzione \log , logaritmo naturale, la relativa curva verrebbe molto vicina alle curve ottenute con l'interpolazione.

Da quanto esposto risulta che è possibile correggere i valori dei ppm riportati dal NASO.

Come primo passo si calcola il \log_{10} e si sottrae 3 (che corrisponde al fattore 1000 del codice),

$$\log_{10}(\text{ppm}) = \log_{10}(\text{ppm_nas}) - 3$$

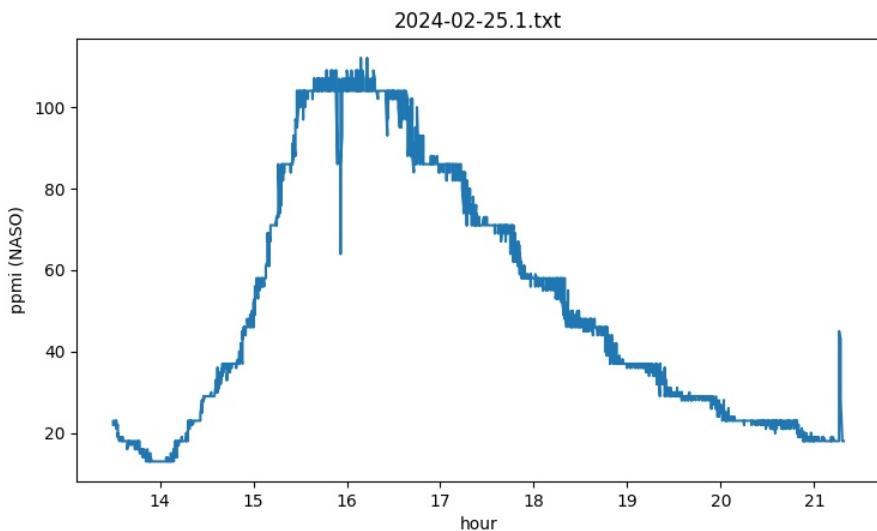
Facendo i semplici conti risulta

$$\log_{10}(\text{ppm}) = 0.2511 + 0.434 \log_{10}(\text{ppm_nas})$$

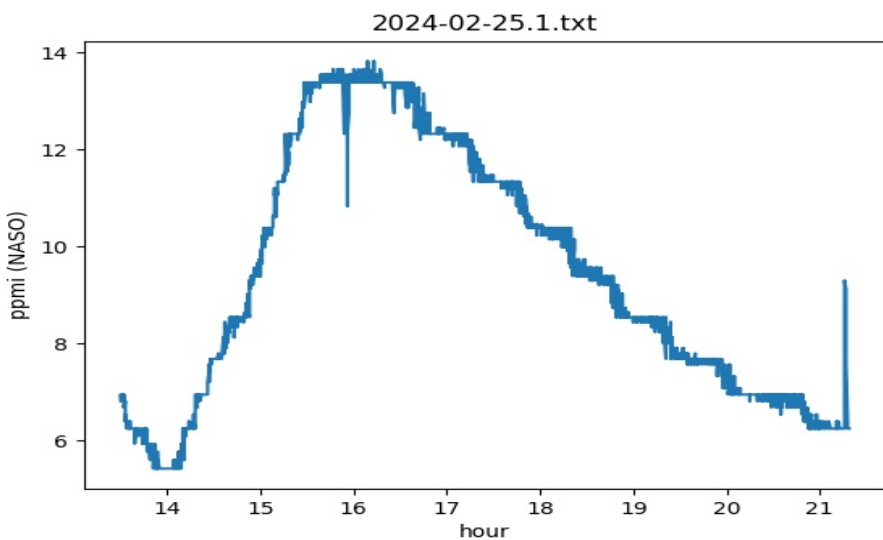
ovvero

$$\text{ppm} = 1.7828 * (\text{ppm_nas})^{0.434}$$

Le figure alla pagina seguente riportano le curve di restituzione dei ppm riportata dal ASO e quella calcolata con le formule usando i valori di tensione registrati. Quest'ultima coincide con la curva ottenuta correggendo i valori di ppm come riportato sopra.



Curva di restituzione riportata dal NASO



Curva di restituzione calcolata con le formule

Riferimenti

[1] OpsLogger github

[https://github.com/speleoalex/opsdatalogger/blob/main/](https://github.com/speleoalex/opsdatalogger/blob/main/FluxyLogger/FluxyLogger.ino)

[FluxyLogger/FluxyLogger.ino](https://github.com/speleoalex/opsdatalogger/blob/main/FluxyLogger/FluxyLogger.ino)

[2] https://projecthub.arduino.cc/m_karim02/arduino-and-mq2-gas-sensor-f3ae33

[2] MQ2 spec sheet:

<https://www.pololu.com/file/0J309/MQ2.pdf>

[3] Arduino forum:

<https://forum.arduino.cc/t/hooking-up-a-gas-smoke-mq-2-sensor/147316>

[4] Dabashis Das, How does MQ-2 flammable gas and smoke sensor work with Arduino? (2022-04-01)

<https://circuitdigest.com/microcontroller-projects/interfacing-mq2-gas-sensor-with-arduino>

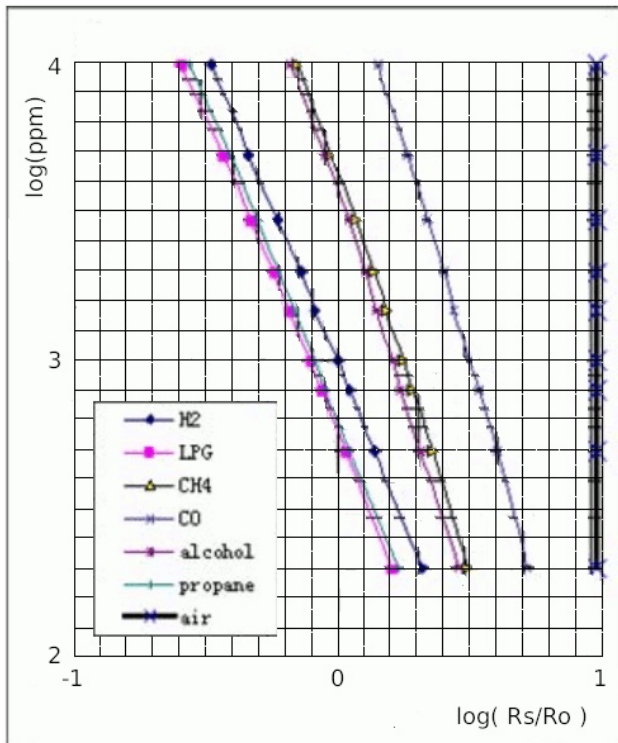
[5] MQ-2 gas sensor - Educational pdf

<https://ioct.tech/edu/sites/default/files/2019-04/MQ-2%20Gas%20Sensor%20--%20Educational.pdf>

[6] <https://forum.arduino.cc/t/maths-help-log/339211>

Interpolazione delle curve

Per fare l'interpolazione poniamo $Y = \log_{10}(\text{ppm})$ e $X = \log_{10}(R_s/R_o)$. Il grafico delle curve log-log e' riportato nella figura sotto. Si tratta della figura inclusa nelle specifiche del sensore con gli assi scambiati e con la griglia dei valori dei logaritmi in base 10.



La relazione fra Y e X e'

$$Y = A + B X + C X^2$$

dove A, B, e C sono dei coefficienti numerici. Per l'interpolazione lineare $C=0$. Per stimare i coefficienti si minimizza l'errore quadratico

$$E = \sum (A + B X + C X^2 - Y)^2$$

rispetto ai coefficienti, A, B, e C. La somma e' sulle coppie di valori (X,Y) presi dal grafico. Quindi si cercano le soluzione del sistema

$$\partial E / \partial A = 0$$

$$\partial E / \partial B = 0$$

$$\partial E / \partial C = 0$$

(per l'interpolazione lineare $C=0$ e il sistema si riduce alle sole prime due equazioni).

Quindi

$$A + \langle X \rangle B + \langle X^2 \rangle C = \langle Y \rangle$$

$$\langle X \rangle A + \langle X^2 \rangle B + \langle X^3 \rangle C = \langle YX \rangle$$

$$\langle X^2 \rangle A + \langle X^3 \rangle B + \langle X^4 \rangle C = \langle YX^2 \rangle$$

dove $\langle z \rangle = (1/N) \sum z$.

Il valore per l'aria (rispetto a 1000 ppm di idrogeno) e' $\log_{10}(R_{air}/R_o) = 0.978$. I valori numerici utilizzati per le coppie (X,Y) sono

$\log_{10}(R_s/R_o)$ $\log_{10}(R_s/R_{air})$ $\log_{10}(\text{ppm})$

0.195	-0.784	2.307
0.171	-0.808	2.362
0.123	-0.856	2.473
0.070	-0.909	2.597
0.024	-0.954	2.697
-0.010	-0.988	2.778
-0.036	-1.014	2.838
-0.082	-1.060	2.940
-0.144	-1.123	3.075
-0.212	-1.190	3.220
-0.284	-1.262	3.375
-0.373	-1.351	3.559
-0.418	-1.397	3.648
-0.469	-1.447	3.753
-0.562	-1.541	3.923